



Республика Таджикистан

(19) **TJ** (11) **419**

(51)) **МПК(2006) E 04 D**
13/06

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ
ВЕДОМСТВО

(12) **Описание изобретения**

К МАЛОМУ ПАТЕНТУ

1

(21) 1100574
(22) 18.03.2011
(46) Бюл.62 (2), 2011
(71) Расулов Махмудчон Рахмонович (ТJ).
(72) Расулов Махмудчон Рахмонович (ТJ).
(73) Расулов Махмудчон Рахмонович (ТJ).
(54) **СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ЖЕЛО-
БОВ**
(56) 1. www.grandline-spb.ru/d/75138/d/minibu
2. www.leroymerlin.ru/data/advice/vodost

2

(57) Изобретение относится к строительству, в частности к конструкциям водосточных желобов для крыш зданий.

В способе соединения желобов, включающий нарезание жёлоба на части необходимой длины, вставление друг в друга, склеиванием соединения и дополнительно скрепляют (фиксируют) заклёпками.

Изобретение относится к строительству, в частности к конструкциям водосточных желобов для крыш зданий.

Известен способ соединения желобов при помощи соединителей желобов, состоящий из специальной резиновой прокладки, которая обеспечивает герметичное соединение желобов, а также компенсирует температурное расширение [1].

Недостатком такого, способа является сложность сборки, ремонта, невысокая герметичность, вызванная плохой подгонкой деталей друг к другу и наличием выступающего шва.

Наиболее близким к предлагаемому является способ соединения желобов принятый за прототип, включающий нарезание профильного желоба на части необходимой длины, вставление друг в друга и склеивания [2].

Недостатком известного способа является сложность сборки, ремонта, невысокая надежность и герметичность.

Цель изобретения - увеличить жёсткость, прочность и герметичность соединения элементов, улучшить гидравлические характеристики, как самого водосточного желоба, так и всей водосточной системы.

Поставленная цель достигается тем, что в способе соединения желобов, включающий нарезание желоба на части необходимой длины, вставление друг в друга и склеиванием, соединения дополнительно скрепляют (фиксируют) заклёпками.

Основным и самым значимым преимуществом данного способа являются их прочность и долговечность.

Соединения желобов осуществляют следующим образом.

Нарезают желоба на части необходимой длины, вставляются друг в друга с нахлестом в 60-90 мм, Перед тем, как соединить желоба, тщательно зачищают склеиваемые поверхности, на них наносят два слоя клея-герметика с соответствующими эксплуатационными характеристиками и просверлят отверстие в соединяемых местах, вставят в клёпочник хвостовик заклёпки и вводят заклёпку в отверстие, сжимая и разжимая рукоятки клёпочника, расклепают заклёпку до характерного щелчка - облома хвостовика. Соединение готово.

Предложенный способ был использован при монтаже водосточных системах в административных и жилых домах города Душанбе и других городов Республики.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Способ соединения желобов, включающий нарезание желоба на части необходимой длины, вставление их друг в друга и склеиванием, **отли-**

чающийся тем, что соединения дополнительно скрепляют (фиксируют) заклёпками.

Компьютерный набор: Назарова Дж.Д.

Заказ

Тираж

Подписное

Национальный патентно-информационный центр РТ
734042, г. Душанбе, ул. Айни, 14а.