



Республика Таджикистан

(19)**TJ**(11)**290**

(51) **7 D02H 13/16**

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ
ВЕДОМСТВО

(12) **Описание изобретения** **К ПАТЕНТУ**

1

(21) 97000447
(22) 19.03.97
(46) 13.12.2000 Бюл.№ 20
(72) Азимов Б.Н., Хошимов М.Х., Узбеков А.У.,
Косымов А. (TJ)
(71) (73) Акционерное общество “Колинхо” (TJ)
(56) Чичева С.А., Тормышев Е.П., Широкова В.Д.,
Двухполотные ковроткацкие станки. Москва: Лег-
промбытгиздат, 1989, стр. 182-183, 186-187.
(54) СПОСОБ ЗАПРАВКИ НИТЕЙ НА ПЯ-
ТИСВОДНОМ ДВУХПОЛОТНОМ ТКАЦКОМ
СТАНКЕ
(57) Изобретение относится к текстильной про-
мышленности, в частности к производству ковро-
вых изделий.

2

Цель изобретения - экономия сырья, уменьше-
ние обрывности настилочных и коренных нитей.

Поставленная цель достигается благодаря то-
му, что при выработке однотонных ковров и доро-
жек с открытым фоном заправляют три свода шпу-
лярника ткацкого станка, оставив два остальных
свода незаправленными на шпулярник.

Данный способ заправки позволяет использо-
вать различные варианты заправки нитей. В част-
ности, заправляют три свода через один (1-3-5), три
свода подряд (1-2-3), третий, четвертый и пятый
свод заправляют оставив первый и второй неза-
правленными (3-4-5) и т.д.

Изобретение относится к текстильной промышленности, в частности к производству ковровых изделий.

Известен способ заправки нитей на двухполотном ткацком станке для выработки пятицветных ковровых изделий и дорожек с открытым фоном с каймой [1].

При известном способе заправки при производстве однотонных ковров и дорожек с открытым фоном и с каймой два свода не участвуют в переплетении и остаются в грунте, то есть не участвуют в образовании ворсовой основы. Это приводит к перерасходу полушерстяной ворсовой пряжи. Кроме того, не участвующие в переплетении нити (нерабочие) вызывают обрывность коренных и настилочных нитей.

Цель изобретения - экономия сырья, уменьшение обрывности настилочных и коренных нитей.

Поставленная цель достигается благодаря тому, что при выработке однотонных ковров и дорожек с открытым фоном заправляют три свода шпулярника ткацкого станка, оставив два остальных свода незаправленными на шпулярник.

При заявленном способе заправки достигается экономия ворсовой основы (58г/м^2) за счет того, что все ворсовые основы образуются из трех сводов.

Предлагаемый способ поясняется чертежом, на котором изображена схема заправки нитей, где три свода заправлены через один (1-3-5). Возможны и другие способы заправки, в частности, заправляют три свода подряд (1-2-3), или заправляют третий, четвертый и пятый свод оставив первый и второй незаправленными (3-4-5) и т.д.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Способ заправки нитей на пятисводном двухполотном ткацком станке при выработке ковровых изделий (дорожек) отличающийся тем, что

для получения ковровых изделий (дорожек) с открытым фоном с каймой заправляют 3 свода.

