



ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ
ВЕДОМСТВО

(51) B 24 B 37/04, B 24 B 7/22

(12) **Описание полезной модели** К СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

- (21) 0300023
- (22) 25.07.2003
- (46) 13.10.2003, Бюл. №3 (31)
- (71) Мирзоалиев И. М. (TJ), Убайдуллаев Акрам Насруллоевич (TJ)
- (72)(73) Мирзоалиев И.М. (TJ), Убайдуллаев А.Н. (TJ)
- (54) СТАНОК НАТИРОЧНЫЙ
- (56) Паспорт "Станок натирочный" СН 02.00.00, завод "Станкомаш" г.Челябинск, 1993 год.
- (57) Станок натирочный предназначен для натирки изделий из драгоценных металлов на специальном натирочном камне с целью определения и проверки пробы. Известные станки аналоги имеют массу более 100 кг и большие габариты, это несмотря на то что

2

проверяемые изделия имеют малые габариты и вес в нескольких граммов.

Целью данной полезной модели является уменьшение веса и габаритов станка, при сохранении его эксплуатационных качеств.

Станок в основном эксплуатируется в лабораторных условиях.

Специфика его работы такова, что эксплуатируется периодически. Исходя из этого более технологичным вариантом его конструкции является вариант настольного исполнения.

Цель изобретения достигается тем, что его корпус изготовлен из полимербетона специального состава и все рабочие механизмы станка смонтированы на одной плите, закрепленной в станине.

Станок натирочный предназначен для натирки изделий из драгоценных металлов на специальном натирочном камне с целью определения и проверки пробы. Конструктивно натирочные станки выполнены таким образом, что их рабочий орган - натирочный камень совершает возвратно-поступательное движение с определенной амплитудой и частотой. Оптимальное число двойных ходов составляет 400-430 двойных ходов в минуту, с амплитудой 10 мм.

Известные станки аналоги имеют массу более 100 кг и большие габариты, это несмотря на то что проверяемые изделия имеют малые габариты и вес в несколько граммов.

Целью данной полезной модели является уменьшение веса и габаритов станка при сохранении его эксплуатационных качеств.

В качестве прототипа принята "Натирочный станок" -СН02.00.00 завода "Станкомаш" г. Челябинск. Технические характеристики станка следующие:

- Число двойных ходов натирочного камня в мин.	400-430
- Величина хода натирочного камня, мм	10
- Максимальные размеры камня натирочного, мм	150 120 35
- Габаритные размеры станка (длина, ширина, высота), мм	1015 615 800
- Масса станка, кг	140
- Мощность электродвигателя, кВт	0,180

Станок в основном эксплуатируется в лабораторных условиях. Специфика его работы такова, что эксплуатируется периодически. Исходя из этого более технологичным вариантом его конструкции

является вариант настольного исполнения. С этой целью умерены габариты и вес станка.

На фиг. 1 показан общий вид станка. Как видно габариты станка уменьшены до 435x410x65. Рабочий орган станка - натирочный камень 1 совершает возвратно поступательное движение. Передвижная крышка 2 имеет окошко, посредством которого образец прижимается к поверхности натирочного камня. Перемещение крышки осуществляется при помощи держателей 3 вручную. Установка натирочного камня производится при снятом верхнем кожухе 4. Каркас существующих натирочных станков изготовлен из стандартных профилей и не обладает вибропоглощающим свойством. Поэтому для придания станку виброустойчивости его корпус изготавливается из полимербетона, демпфирующие свойства которой в 6,5 раз больше чем у чугуна. К стойкам 5, изготовленным из полимербетона специального состава прикреплена плита, с монтированным на ней механизмом станка. К нижней части стойки прикреплены резиновые прокладки 6.

На фиг. 2 показана схема рабочей части станка. Вращение от электродвигателя 1 посредством ременной передачи и шкива 2 передается на эксцентрик 3. При помощи шатуна 4 вращательное движение преобразуется в возвратно-поступательное движение каретки 5. Каретка 5 установлено в направляющих 6. Направляющие закреплены неподвижно в плите 10 при помощи держателей 7. Бронзовые втулки 8 служат для уменьшения силы трения и соответственно износа направляющих, натирочный камень 9 закрепляется при помощи винта 11.

Заявленная полезная модель отличается технологичностью конструкции, простотой обслуживания и безопасностью при работе.

ФОРМУЛА ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ

1. Станок натирочный, содержащий рабочий инструмент - натирочный камень, совершающий возвратно-поступательное движение с определенной частотой, и амплитудой, и отличающийся тем, что

его корпус изготовлен из полимербетона специального состава.

2. Станок по п.1, отличающийся тем, что все рабочие механизмы станка смонтированы на одной плите, закрепленной в станине.

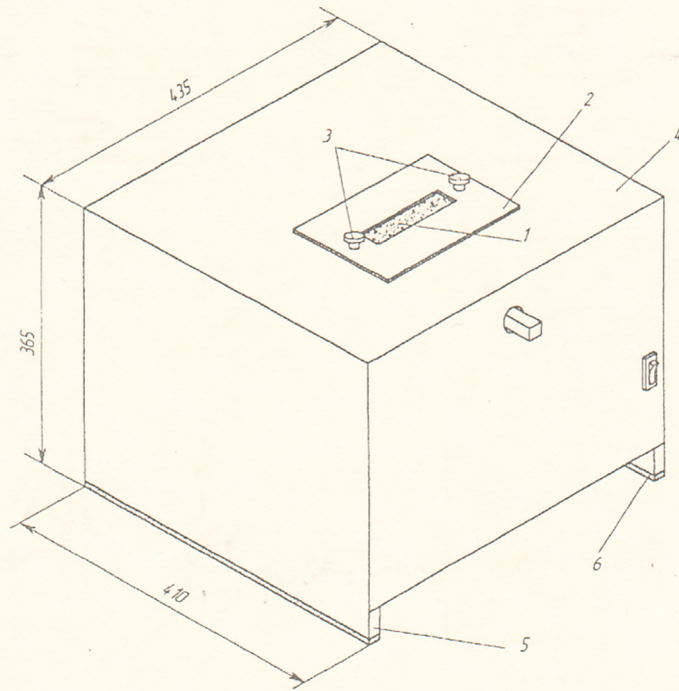


Рис. 1

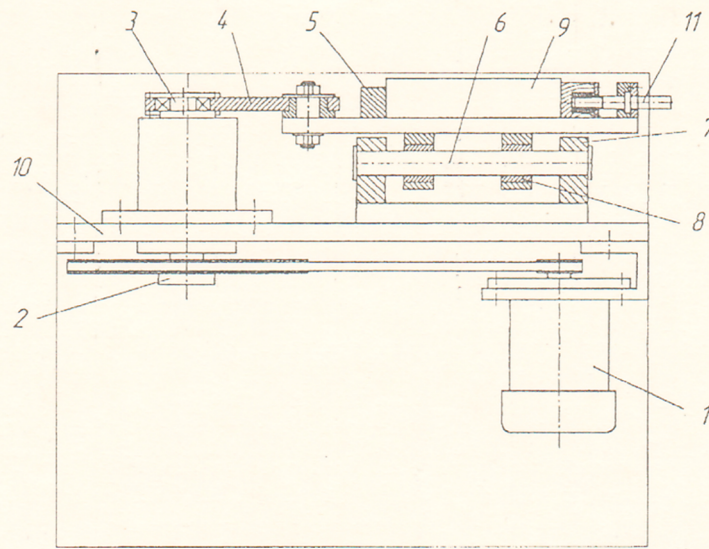


Рис. 2



Рис. 1

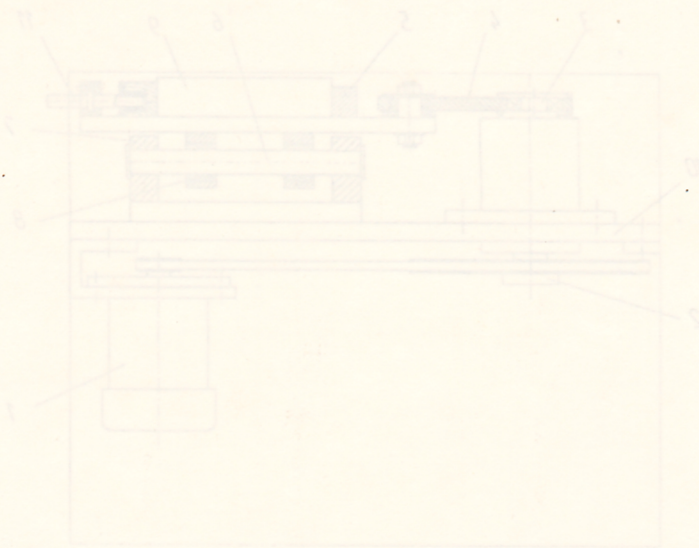


Рис. 2

Компьютерный набор: Ризоева С.Р.

Заказ

Тираж

Подписное

Национальный патентно-информационный центр
734042. г. Душанбе. ул. Айни, 14а.

ПАО НПИЦентра. 734042. г. Душанбе. ул. Айни, 14а.