



Республика Таджикистан

(19) **TJ** (11) **33**

(51) **7 D 01B 1/08**

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ
ВЕДОМСТВО

(12) **Описание изобретения** **К МАЛОМУ ПАТЕНТУ**

(21) 0500021

(22) 22.04.2003

(46) Бюл.42 (2), 2006

(71) (73) ООО (Производственно-торговая компания «Нигор») (TJ).

(72) Азимов Я.Н. (TJ); Муллоев Р.Ш. (TJ); Ширинов А.М. (TJ).

(54) СПОСОБ ВЫПОЛНЕНИЯ РИСУНКА КОВРА

(56) 1. Патент Великобритании № 225573, МПК О 04 С 5/26, 1992 г.;

2. С.А. Чичева, Е.П. Тормышев, В.Д. Широкова. Двухполотные ткацкие станки.-М.: Легпромбытиздат, 1989, с.87

(57) Изобретение относится к текстильной промышленности и может найти применение при изготовлении ковровых изделий.

Изобретением решается задача создания способа выполнения рисунка ковра на прутково-жаккардовом станке с жаккардовой машиной, ха-

рактеризующегося широкими функциональными возможностями благодаря нанесению на ковер практически любого рисунка (пейзажа, портрета или репродукции с картины), имеющего произвольную многоцветовую композицию.

Для решения поставленной задачи в способе выполнения рисунка ковра, включающем формирование рисунка, при котором осуществляют преобразование многоцветовой композиции, содержащей n цветов, в 4-х цветный вариант и подбор на его основе варианта композиции с одновременным патронированием рисунка и преобразованием его в электрические сигналы, которые поступают на электронно-механическую приставку соединенную с клавишами и приводят в действие электромагниты пробивников пробивного устройства, имеющего механизм подачи карт.

Изобретение относится к текстильной промышленности и может найти применение при изготовлении ковровых изделий.

Известен способ выполнения рисунка ковра на двухполотном ткацком станке с жаккардовой машиной, включающий формирование рисунка, при котором осуществляют преобразование многоцветной композиции, содержащей n цветов, в электрические и цифровые сигналы с последующим нанесением их на бумажный носитель [1].

Известен также способ выполнения рисунка ковра на двухполотном ткацком станке с жаккардовой машиной, включающий формирование рисунка, нанесение его на перфокарты по заданной программе с последующим нанесением его на основу при помощи жаккардовой машины [2].

Создавая тот или иной художественный образ или композицию, художник не ограничивает себя количеством цветов, так как его палитра многообразна, как сама живая природа. Этого нельзя сказать о художнике, создающем рисунок для ковра, который будет изготавливаться машинным способом, так как к рисунку ковра предъявляются довольно жесткие требования, обусловленные, как правило, количеством цветов, при помощи которой может быть выполнен рисунок. Именно поэтому, рисунок ковра в сознании потребителя ассоциируется с геометрической абстрактной композицией, существенно ограничивающей творческие возможности художника.

Изобретением решается задача создания способа выполнения рисунка ковра на прутково-жаккардовом станке PS-IB с жаккардовой машиной, характеризующегося широкими функциональными возможностями благодаря нанесению на ковер в короткие сроки практически любого рисунка (пейзажа, портрета или репродукции с картины), имеющего произвольную многоцветовую композицию.

Для решения поставленной задачи в способе выполнения рисунка ковра, включающем формирование рисунка, при котором осуществляют преобразование многоцветовой композиции, содержащей n цветов, в 4-х цветный вариант и подбор на его основе варианта композиции с одновременным патронированием рисунка и преобразованием его в электрические сигналы, которые поступают на электронно-механическую приставку соединенную

с клавишами и приводят в действие электромагниты пробивников пробивного устройства, имеющего механизм подачи карт.

Насекание карт производится на клавишной машине с ножным приводом, оснащенной персональным компьютером с программой насекания через интерфейсную плату с помощью электронного блока управления.

Картонасекальное оборудование оснащено 12 клавишами. Каждые три клавиши представляют один цвет, всего четыре цвета, которые разделяются по сводам на прутково-жаккардовом станке начиная сверху вниз:

- первый свод (три ряда)- крем- олимпийский;
- второй свод (три ряда)- красный;
- третий свод (три ряда)- бежевый;
- четвертый свод (три ряда)- черный.

Согласно разработанного патрона проходит насекание карт, в зависимости от размера ковра от 1 до 464 карт.

После насекания карты сшиваются и подаются на жаккардовую машину прутково-жаккардового ковроткацкого станка PS-IB.

Способ осуществляют следующим образом: сканируют любой рисунок или портрет, затем в программе "Paintbrush" задают точный типоразмер изготавливаемого изделия, преобразуют в программе «Car-edit-Pif», разработанной ООО ПТК «Нигор», в 4-х цветное исполнение рисунка или портрета с одновременным патронированием рисунка. Патронирование производят в соответствии с плотностными характеристиками прутково-жаккардового станка.

Готовый рисунок или портрет передают через локально-вычислительную сеть в программу насекания, где с помощью электрических сигналов, поступающих на электронно-механическую приставку, приводятся в действие электромагниты пробивников пробивочного механизма картонасекального устройства, имеющего механизм подачи карт, затем при помощи жаккардовой машины переносится на ковровую основу.

Изобретение разработано и опробовано в ООО ПТК «Нигор». Ковры, произведенные на этом предприятии с использованием заявленного способа выполнения рисунка или портрета на прутково-жаккардовом станке PS-IB пользуются большим покупательским спросом.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Способ выполнения рисунка ковра, включающий формирование рисунка, нанесение его на перфокарты по заданной программе с последующим перенесением его на ковровую основу при помощи жаккардовой машины **отличающийся тем, что** формирование рисунка осуществляют в программе «Car-edit-Pif» преобразованием многоцветовой

композиции, содержащей n цветов, в 4-х цветный, подбирают на его основе вариант композиции, который наносят на перфокарты путем преобразования рисунка в электрические сигналы, которые поступают на электронно-механическую приставку, приводящие в действие электромагниты пробивников, подающие карты.

Компьютерный набор: Эшонхонова И. А.

Заказ	Тираж	Подписное
Национальный патентно-информационный центр		
734042, г. Душанбе, ул. Айни, 14 а.		

ПАО НПИЦентра, 734042, г. Душанбе, ул. Айни, 14 а.