



Республика Таджикистан

(19) **TJ** (11) **236**

(51) **6 D02G 3/36, 3/04**

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ
ВЕДОМСТВО

(12) **Описание изобретения** К ПАТЕНТУ

(21) 97000448

(22) 19.03.97

(46) 24.11.99, Бюл.№3 (15)

(72) Азимов Б.Н., Гафуров А.Г., Воситов А.Д., Хошимов М.Х., Бойм В.Р., Эрматов Б.Н. (TJ)

(71) (73) Акционерное общество “Колинхо” (TJ)

(56) 1. Авторское свидетельство СССР № 1348406, кл. D 02 G 3/04, 1987.

2. Авторское свидетельство СССР №1834927, кл. D 02 G 3/04, 1991.

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ АРМИРОВАННОЙ ПРЯЖИ

(57) Изобретение относится к легкой промышленности и, в частности, касается способа получения армированной (смешанной) пряжи, используемой для выработки напольных покрытий.

Целью изобретения является упрощение способа, повышение качества пряжки и снижение ее себестоимости.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе получения армированной пряжи, включающем смешивание хлопковых волокон с шерстяными, в качестве шерстяных волокон используют отходы с чесальных, крутильных и ткацких машин, смешивают их с капроновым волокном, при этом компоненты выбирают при следующем соотношении, мас. %:

полушерстяные волокна 70-90

капроновые волокна 10-30,

с последующим кручением с хлопчатобумажной нитью с соотношением 1:1.

Изобретение относится к легкой промышленности и, в частности, касается способа получения армированной (смешанной) пряжи, используемой для выработки напольных покрытий.

Известен способ получения смешанной пряжи, при котором 50-70% хлопковых волокон смешивают с 30-50% шерстяных волокон, представляющих собой кардный сдир и/или гребенной очес. Далее волокна подвергают чесанию, формируют на ленточных машинах нескольких переходов ленту, из которой на кольцевой или пневмомеханической машине формируют пряжу [1].

Данный способ получения пряжи достаточно трудоемкий, а полученная пряжа не имеет достаточной мягкости, ровности и гладкости, что немаловажно для выработки напольных покрытий.

Целью изобретения является упрощение способа, повышение качества пряжки и снижение ее себестоимости.

Поставленная цель достигается тем, что в способе получения армированной пряжи, включающем смешивание хлопковых волокон с шерстяными, в качестве шерстяных волокон используют отходы с чесальных, крутильных и ткацких машин, смешивают их с капроновым волокном, при этом компоненты выбирают при следующем соотношении, мас. %:

полушерстяные волокна 70-90

капроновые волокна 10-30,
с последующим кручением с хлопчатобумажной нитью с соотношением 1:1.

Способ получения армированной пряжи осуществляют следующим образом.

Полушерстяные волокна, представляющие собой отходы прядильного производства (очес аппаратный, лом ленты, крутые концы), получаемые с чесальных, крутильных, ткацких станков, перерабатывают на угароочищаемой машине, затем подают на щипально-замасливающую машину, где обрабатывают эмульсией. После этого волокно направляют в смесовую машину, где смешивают с капроновым волокном. Затем смеску передают в лабазы, в которых она вылеживается 12 часов. Полученную смеску направляют на чесальные аппараты, где получается полушерстяная лента. Затем эту ленту заправляют на прядильнороторную машину, где она скручивается и армируется с хлопчатобумажной нитью.

Возможно формирование ленты из полушерстяных волокон отдельно от капроновых волокон, а скручивание их осуществлять на прядильно-ротаторных машинах.

Данный способ позволяет получать пряжу линейной плотности 550-680 текс улучшенного качества за счет большей ровности и гладкости.

Смешивание полушерстяных волокон, полученных из отходов, с капроновыми волокнами в указанном выше соотношении способствует снижению обрывности пряжи. Скручивание полученной пряжи с хлопчатобумажной нитью придает изделиям, полученным из этой пряжи, высокую гигроскопичность, теплоизоляционные свойства, неэлектризуемость, мягкость, устойчивость к истиранию. Пряжа, полученная заявляемым способом из отходов прядильного производства, отличается низкой себестоимостью.

Полученная армированная пряжа используется в качестве ворсовой нити при производстве напольных покрытий, что способствует снижению их себестоимости.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Способ получения армированной пряжи, включающий смешивание хлопковых волокон с шерстяными, *отличающийся* тем, что в качестве полушерстяных волокон используют отходы с чесальных, крутильных и ткацких машин, смешивают их с капроновым волокном, при этом компоненты выбирают при следующем соотношении, мас. %:

полушерстяные волокна 70-90

капроновые волокна 10-30,

с последующим кручением с хлопчатобумажной нитью с соотношением 1:1.