



Республика Таджикистан

(19) **TJ** (11) **130**

(51) **МПК(2006) D 01 B 1/02;
1/04; 1/14; 1/16; 1/18; 01 G 7/00;
9/00; 23/00**

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ
ВЕДОМСТВО

(12) **Описание изобретения** К МАЛОМУ ПАТЕНТУ

(21) 0700119

(22) 25.07.2007

(46) Бюл.50 (2), 2008

(71) Саидов М.Х. (TJ); Саидов Х.М. (TJ).

(72) Саидов М.Х. (TJ); Саидов Х.М. (TJ).

(73) Саидов М.Х. (TJ); Саидов Х.М. (TJ).

(54) **СПОСОБ ГЛУБОКОЙ МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПЕРЕРАБОТКИ ХЛОПКА-СЫРЦА И ВО-
ЛОКНА.**

56) 1. Книга «ПОХ». Джаборов Г.Д. Москва. 1978, стр. 48-49

2. Поточная линия по переработке хлопко-сырца на хлопкоочистительных. Саидов Х., Кабилов У., Сайфуллоев Х. Авюрское свидетельство №1590489.

(57) Изобретение относится к хлопковой и текстильной промышленности, а именно к хранению и переработке хлопко-сырца.

По данному способу хлопок-сырец на завод подают на автотележках, взвешивают на автовесах

и выгружают на высыпных площадках, выгружают в секции механического бункера, который высыпает содержимый хлопок-сырец на продольный транспортёр, транспортирующий его на поперечный транспортёр и далее на джины. Очищенное очистителем волокно минуя конденсор и прессовый цех в виде холста напрямую направляют на текстильную обработку, где утоняют подвергая сложению, вытягиванию, пропускают через лентообразующую машину и придают вид волокнистой ленты с большими ровностью волокна, распрямлением и отчисткой. Далее, подают в ровничную машину, где подвергают вытягиванию, кручению и выходит ровница от волокнистой ленты. Затем, подают в прядильные машины, полученную пряжу подают на ткацкое оборудование, в виде суровой ткани подвергают процессу отбеливания и покраски, подают в швейный цех и готовую продукцию поставляют на склад готового швейного изделия.

Изобретение относится к хлопковой и текстильной промышленности, а именно к хранению и переработке хлопка-сырца.

Известен способ хранения хлопка-сырца и её первичная обработка на хлопкоочистительных заводах [1].

По данному способу хлопок-сырец складывается на специальные наземные площадки через средства малой механизации, чем образовывается огромная бунтовая площадка общим весом хлопка-сырца от 200-250 тонн. Т.к., хлопок-сырец имеет свойство самонагревания, то вследствие этого происходит его самовозгорание. Для предотвращения этого предусмотрены дополнительные средства и меры ухода, но трудоёмкие и неэкономичные и существующий метод является не эффективным. Далее, хлопок-сырец после хранения от одного до шести месяцев поступает пневмотранспортом в сушильно-очистительные цеха, где хлопок подвергается сушке, очистке и снова пневмотранспортом через механический шнековый транспортёр подаётся в волокноотделители (джини) и волокноочистители. Очищенное волокно пневмотранспортом подаётся в конденсор для отделения воздуха и частичного уплотнения волокна, которое далее поступает в прессовый цех.

Недостатком этого способа является то, что хлопок-сырец хранится на бунтовых площадках общим весом 200-250 тонн. При хранении более 3-4 месяцев происходит самонагревание, приводящее к порче хлопка-сырца, снижению сортности и потере природного качества хлопка-сырца. Другим недостатком является то, что транспортировка хлопка-сырца производится пневмотранспортом, приводящий к снижению качества хлопка-сырца, при котором хлопок-сырец подвергается кручению, обрывам волокон из-за механического воздействия. Кроме того, после дженирования и очистки волокно поступает в прессовый цех, где оно трамбуется, прессуется в кипы, транспортируется до фабрик, снова разбирается и разрыхляется, что способствует снижению качества волокна.

Прототипом является способ переработки отходов волокна [2], заключающийся в том, что согласно данной работе хлопок-сырец на завод по переработке поступает на автотележках, где взвешивается на автовесах и поступает на бунтовые площадки. С бунтовых площадок хлопок-сырец транспортируется по трубопроводам пневмотранспортом на сепараторы. С сепараторов хлопок-сырец передается на шнековый транспортер, который распределяет его по джинам (волокноотделителям). Далее, полученное хлопок-волокно после джина чистится на волокноочистителях. После, хлопок-волокно пневмотранспортом попадает на конденсор и подается в прессовый цех для механической трамбовки, где происходят предварительная и окончательная прессовка. Далее, хлопок-волокно в виде кип переносится в ткацкие цеха, в

которых кипы раскраиваются и волокно пропускается через линии по производству нетканых материалов, ваты и ватина, где используются волокна низких сортов и отходы производства переработанного хлопка. Часть волокнистых отходов поступает на агрегаты по изготовлению кормов для животноводства в виде гранул.

По указанным способам хлопок-сырец хранится в бунтах, их транспортировка до цехов дженирования осуществляется пневмотранспортом и волокно хлопка-сырца подвергается механическому воздействию при трамбовке и прессованию, снижающие качество, имеется риск самовозгорания хранящегося хлопка-сырца.

Целью изобретения является сохранение природного качества хлопка-сырца, снижение влияния на экологию и снижение затрат на производство начиная от переработки и до получения конечного продукта.

Цель достигается тем, что взамен открытых бунтовых площадок для хранения хлопка-сырца применяется принцип бункерного хранения хлопка-сырца и его транспортировка ленточными транспортёрами до цеха дженирования, а также исключается оборудование - конденсор волокна, осуществляющий отделение воздуха волокна и частичного уплотнения волокна, трамбовки и прессования. Предусмотрено получение готовых изделий из волокна напрямую, из волокноотделительного цеха в прядильный цех, т.е. от волокноочистительной машины до холстообразующей машины и далее, получение от продукции по средствам таких стадий переработки как:

- лентообразование, через ленточные машины;
- получение ровницы через ровничные машины;
- пряжи через прядильные машины;
- суровой ткани через ткацкие машины;
- отбеливание ткани;
- покраска ткани;
- производство швейного изделия.

Заявляемый способ изображен на прилагаемых чертежах (Фиг. 1, 2 и 3) и осуществляется следующим образом: на завод по переработке хлопок-сырец поступает на автовесы 1 на автотележках 2, где хлопок-сырец взвешивается и выгружается в секции механического бункера 4, находящегося на высыпной площадке 3. Автотележка 2 с содержимым подъезжает к очередному в ряд расположенному и находящемуся ниже от тележек бункерам 4, именуемые секциями механического бункера, предназначенные для хранения хлопка-сырца и высыпает хлопок-сырец в эти секции. Секции по форме, объему и по конструкции являются идентичными автотележкам с единственным отличием, что в отличие от автотележек 2 имеющих колеса, первые установлены жестко на фундамент в одни ряды и механизмы подъема

секции бункера 4 с целью выгрузки хлопка на ленту 5

точный транспортер 5 осуществляется
130 6

электрогидравлическими устройствами посредством гидрорычагов 19, установленных специально под каждым бункером на шарнирах 18. При подъеме гидрорычага 19, установленного под каждой секции механического бункера 4, секция механического бункера наклоняется и содержимый хлопок-сырец высыпается на продольный транспортер 5, который транспортирует хлопок-сырец до поперечного транспортера 6. Далее хлопок-сырец подается на джины 8 для отделения волокна от семян по транспортерным лентам 7. Далее, волокно очищается очистителем 9 и минуя конденсор, уплотняющий волокно и минуя прессовый цех, напрямую направляется на текстильную обработку, т.е. волокно проходя разрыхлительные агрегаты и трепальные машины 10, получает вид хол-

ста, который в последующем утоняется подвергаясь сложению, вытягиванию и проходя через лентообразующую машину 11 принимает вид волокнистой ленты. Волокнистая лента, получая большую ровность волокна, распрямления и отчистку, попадает в ровничную машину 12, где подвергается вытягиванию, кручению и выходит ровница от волокнистой ленты. Далее, ровница поступает в прядильные машины 13. Полученная пряжа поступает на ткацкое оборудование 14, полученная суровая ткань подвергается процессу отбеливания суровой ткани 15, покраски 16. Готовая покрашенная ткань поступает в швейный цех 17 и готовая продукция в виде швейного изделия попадает на склад готового швейного изделия 20.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Способ глубокой механической переработки хлопка-сырца и волокна, заключающийся в том, что хлопок-сырец на завод подают на автотележках, взвешивают на автовесах и выгружают на площадки, **отличающийся тем, что** хлопок-сырец выгружают в секции механического бункера, который высыпает содержимый хлопок-сырец на продольный транспортер, транспортирующий его на поперечный транспортер и далее на джины, очищенное очистителем волокно пропускают через разрыхлительные агрегаты и трепальные машины, в виде холста напрямую направляют на текстиль-

ную обработку, где утоняют, подвергая сложению, вытягиванию и пропускают через лентообразующую машину и придают вид волокнистой ленты с большими ровностью, распрямлением и очисткой волокна, подают в ровничную машину, где подвергают вытягиванию, кручению, ровницу подают в прядильные машины, полученную пряжу подают на ткацкое оборудование, в виде суровой ткани подвергают процессу отбеливания и покраски, подают в швейный цех и готовую продукцию подают на склад готового швейного изделия.

Компьютерный набор: Назарова Дж.

Заказ

Тираж

Подписное

Национальный патентно-информационный центр РТ
734042, г. Душанбе, ул. Айни, 14а.