



Республика Таджикистан

(19) **TJ** (11) **122**

(51) **МПК(2006) D**
03 D 47/18

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ
ВЕДОМСТВО

(12) **Описание изобретения**

К МАЛОМУ ПАТЕНТУ

(21) 0800185

(22) 20.02.2008

(46) Бюл.50 (2), 2008

(71) Ишматов А.Б. (ТJ); Мирокилов В.М. (ТJ);
Иброхимов М.Ф. (ТJ); Гуломов Р.Г. (ТJ).

(72) Ишматов А.Б. (ТJ); Мирокилов В.М. (ТJ);
Иброхимов М.Ф. (ТJ); Гуломов Р.Г. (ТJ).

(73) Ишматов А.Б. (ТJ); Мирокилов В.М. (ТJ);
Иброхимов М.Ф. (ТJ); Гуломов Р.Г. (ТJ).

(54) **РАПИРА ДЛЯ ПНЕВМОРАПИРНОГО
ТКАЦКОГО СТАНКА**

(56) 1. Сидоров Ю.П. Пневморрапирные ткацкие
станки. -М., 1974.

2. Авторское свидетельство СССР, - № 23840.

(57) Изобретение относится к текстильной про -

мышленности, а именно к текстильному машино-
строению.

Рапира для пневморрапирного ткацкого станка, выполненная в виде полой трубки, либо системы трубок, с укрепленными на ней наконечниками, отличающаяся тем, что на поверхности наконечниками. На поверхности наконечника со стороны берда жестко закреплены с гарантированным зазором между поверхностью касания берда и наконечника, магнитные вкладыши, причем площадь поверхности магнитных вкладышей составляет от 30 до 60% поверхности касания наконечника с бердом. Количество закрепленных на наконечнике магнитных вкладышей варьируется от 1 до 10. Величина гарантированного зазора составляет от 0,1 до 1 мм.

Изобретение относится к текстильной промышленности, а именно к текстильному машиностроению и касается ткацких пневморапирных станков, ц которых подающая и принимающая рапиры установлены по обеим сторонам станка, движутся по направляющим в зеве для передачи конца, уточной нити.

Прототипом является устройство, в котором подающая рапира 1 и принимающая рапира 2 приводятся в движение от рычага 7, жестко закрепленного на сателлитной шестерне 5, которая вращается от шестерни 4, и обкатывается по неподвижному солнечному колесу 3. Шестерня 4 укреплена на водиле 6, получающем движение от главного вала станка. С внешней стороны рапир, со стороны берда укреплены наконечники 8, имеющие наклон со стороны, примыкающей к берду /1, 2/.

В известных устройствах имеются недостатки, которые заключаются в нарушении соосности рапир в момент встречи в зеве вследствие вибрации рапир, расположенных консольно, значительных динамических нагрузок, из-за которых рапириизгибаются. Все это ведет к неточности передачи уточной нити, недоделов ее, обрывности нитей

основы 11 и снижению качества ткани.

Целью изобретения является повышение надежности пневморапирного механизма, снижение вибрации рапир, устранение неточности и передачи уточной нити, обеспечение соосности между подающей 1 и принимающей 2 рапирами.

Указанная цель достигается установкой на наконечниках 8 рапир жестко закрепленных вкладышей 9, выполненных из постоянных магнитов числом от 1 до 10. Они установлены -так, чтобы между магнитным вкладышем 9 и зубьями берда 10 был гарантированный зазор от 0,1 до 1 мм для устранения касания зубьев берда магнитного вкладыша. При движении рапир 1 и 2 с укрепленными в наконечниках 8 магнитными вкладышами 9, магнитное поле постоянных магнитов, взаимодействуя с зубьями металлического берда 10, будет прижимать наконечник 8 к поверхности берда 10. Таким образом, принудительный прижим накладок рапир к соосность концов подающей и принимающей рапир, в результате будут улучшены условия прокладывания уточной нити, снизится обрывность уточной и основных нитей, повысится качество ткани и производительность ткацкого станка.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Рапира для пневморапирного ткацкого станка, выполненная в виде полой трубки, либо системы трубок, с укрепленными на ней наконечниками, отличающаяся тем, что на поверхности наконечника со стороны берда жестко закреплены с гарантированным зазором между поверхностью касания берда и наконечника, магнитные вкладыши, причем площадь поверхности магнитных

вкладышей составляет от 30 до 60% поверхности касания наконечника с бердом.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что количество закрепленных на наконечнике магнитных вкладышей варьируется от 1 до 10.

3. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что величина гарантированного зазора составляет от 0,1 до 1 мм.

Компьютерный набор: Назарова Дж.

Заказ

Тираж

Подписное

Национальный патентно-информационный центр РТ
734042, г. Душанбе, ул. Айни, 14а.