

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ
ВЕДОМСТВО**(12) Описание изобретения**
К ПАТЕНТУ

(21) 97000450

(22) 19.03.97

(46) 24.11.99, Бюл.№3 (15)

(72) Азимов Я.Н., Махкамов И.С., Солиев М.Т., Бойм В.Р. (TJ)

(71) (73) Акционерное общество "Колинхо" (TJ)

(56) 1. Авторское свидетельство СССР № 1645312, кл. D 03 D 15/00, В 32 В 27/12, 989.

2. Авторское свидетельство СССР № 1381219, кл. D 06 М 11/04, 13/02, 1986.

**(54) СПОСОБ ОБРАБОТКИ ТКАНИ ДЛЯ ПРИДАНИЯ ЕЙ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ
И ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТИ**

(57) Изобретение относится к текстильной промышленности, в частности к производству водонепроницаемых тканей.

Цель изобретения - повышение биостойкости, водонепроницаемости и воздухопроницаемости ткани.

Поставленная цель достигается благодаря тому, что ткань обрабатывают раствором, содержащим

соли алюминия	30 - 40 %
---------------	-----------

диамоний фосфат	5 - 8 %
-----------------	---------

парафин технический	остальное
---------------------	-----------

при температуре 100 - 120 °С в течение 20 - 30 минут.

Изобретение относится к текстильной промышленности, в частности к производству водонепроницаемых тканей.

Известен способ обработки ткани, в котором ткань пропускают через ванну с раствором поливинилхлорида, калибрующую щель, снимающую излишки раствора, и сушильную камеру. Затем ткань расстилают на ровном основании и наносят на нее кистью раствор поливинилхлорида. Пропитанную ткань расправляют, чтобы устранить морщины, и высушивают в течение 2,5-3,0 ч. [1].

Также известен способ получения окрашенных водоупорных льно - и хлопкосодержащих тканей, принятый за прототип.

В выбранном в качестве прототипа способе ткань обрабатывают водным раствором, содержащим 15-23 г/л дубового экстракта, 20-40 г/л гидрофобизатора, и подсушивают до влажности 20-30 % , затем пропитывают водным раствором, содержащим 40-45 г/л сернокислой меди, 18-20 г/л бихромата калия, 15-20 г/л ацетата алюминия или ацетата циркония в пересчете на окись алюминия или двуокись циркония, 1,5-1,0 г/л уксусной кислоты, ткань вылеживают в течение 15-30 мин, промывают холодной и горячей водой. Далее ткань обрабатывают водным раствором, содержащим 5-7 г/л сернистого натрия, в который можно вводить гидрофобизатор, после чего ткань промывают холодной водой [2].

Данные способы отличаются высокой трудоемкостью, требуют применения большого количества компонентов для получения раствора. Следует отметить, что ткань, обработанная данными способами, не обладает достаточной воздухопроницаемостью, водонепроницаемостью и биостойкостью.

Цель изобретения - повышение биостойкости, водонепроницаемости и воздухопроницаемости ткани.

Поставленная цель достигается благодаря тому, что ткань обрабатывают раствором, содержащим

соли алюминия	30 - 40 %
диамоний фосфат	5 - 8 %
парафин технический	остальное

при температуре 100 - 120 °С в течение 20 - 30 минут.

Способ осуществляют следующим образом.

Ткань замачивают в красящем растворе. Для равномерного распределения красящего раствора ткань выдерживают при температуре 60-80°С в течение 15 - 20 минут, а затем доводят до заданного показателя влажности (6-8%) путем отжима и обычной сушки с автоматическим регулированием скорости движения ткани.

Окрашенную и высушенную ткань замачивают в растворе, содержащем соли алюминия 30- 40 % , диамоний фосфат 5-8% и парафин технический - остальное выдерживают в течение 20-30 мин при температуре 100-120°С. После обработки пропитанную ткань обязательно высушивают.

Наличие в составе раствора технического парафина придает ткани хорошую воздухопроницаемость и биостойкость, а присутствие других компонентов обеспечивает высокую водонепроницаемость.

Заявителем для реализации изобретения используется ткань, выполненная из переплетенных хлопчатобумажных нитей линейной плотности 50 текс х 3 и имеющих небольшой вес, что немаловажно в процессе применения, ткани.

Проведенные физико-химические испытания показали, что обрабатываемая данным способом ткань имеет лучшую водонепроницаемость, биостойкость и высокую воздухопроницаемость по сравнению с тканями, обрабатываемыми известными способами.

Данная ткань может быть использована в легкой промышленности для производства спортивного снаряжения, одежды и обуви, в сельском хозяйстве и в быту.

Формула изобретения

Способ обработки ткани для придания ей водонепроницаемости и воздухопроницаемости с использованием растворов солей **отличающийся тем, что** обработку ведут раствором, содержащим соли алюминия 30-40 %, диамоний фосфат 5-8% и парафин технический - остальное при температуре 100-120°С в течение 20-30 минут.