



Республика Таджикистан

(19) **TJ** (11) **379**

(51)) **МПК(2006) В 60 R**
13/10

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ
ВЕДОМСТВО

(12) **Описание изобретения**

К МАЛОМУ ПАТЕНТУ

(21) 1000505

(22) 18.08.2010

(46) Бюл.59 (3), 2010

(71) Азизходжаев А.(ТJ).

(72) Азизходжаев А.(ТJ).

(73) Азизходжаев А.(ТJ).

(54) **СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НОМЕРНО-ГО ЗНАКА**

(56) 1. Патент РФ № 94006775 МПК В60R 13/10

(57) Изобретение относится к транспортным средствам, а именно к способам изготовления номер-

ного знака, устанавливаемого на транспортных средствах в качестве элемента идентификации государственной регистрации.

Заготавливают пластину прямоугольной формы из алюминиевого сплава со светоизлучающим покрытием, типографическим способом наносят лакокрасочный материал на цифро-буквенные символы, после чего осуществляют эмбоссирование (формирование) цифровых и буквенных знаков.

Изобретение относится к транспортным средствам, а именно к способам изготовления номерного знака, устанавливаемого на транспортных средствах в качестве элемента идентификации государственной регистрации.

Наиболее близким способом, принятым за прототип, является способ изготовления номерного знака, заключающийся в том, что заготавливают пластину прямоугольной формы из алюминиевого сплава со световозвращающим покрытием, формируют цифровые и буквенные знаки, после формирования на лицевую сторону образующего контура цифро-буквенных символов наносят лакокрасочный материал темного цвета (например черного цвета на белом поле), [патент РФ № 94006775 МПКВ60К 13/10].

Недостатком известного способа является сложность изготовления, трудоемкость и то, что краска нанесенная на цифровые и буквенные знаки легко стирается под воздействием механических и агрессивных сред при мойке и длительной эксплуатации, кроме того, он не устойчив к действию щелочей, кислот и атмосферных воздействий.

Цель изобретения: достижение высокого качества, долговечности и простота изготовления номерных знаков.

Сущность изобретения заключается в том, что нанесение лакокрасочного материала по цифро-буквенным символам осуществляют типографическим способом до эмбоссирования (формирования) цифровых и буквенных знаков.

Способ осуществляется следующим образом. Заготавливают пластину прямоугольной формы из алюминиевого сплава со световозвращающим покрытием, наносят лакокрасочный материал по цифро-буквенным символам, после чего осуществляют эмбоссирование (формирования) цифровых и буквенных знаков.

Предлагаемым способом было изготовлено опытная партия номерных знаков разного варианта, который показал возможность конкретной реализации способа.

Предлагаемый способ может быть осуществлен в условиях предприятия, специализирующегося в отрасли, занятой производством регистрационных знаков для транспортных средств, а также в специальных производственных мастерских с использованием стандартного оборудования и материалов.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Способ изготовления номерного знака, включающий заготовку пластины прямоугольной формы из алюминиевого сплава со световозвращающим покрытием, **отличающийся тем, что** нане-

сение лакокрасочного материала по цифро-буквенным символам осуществляют типографическим способом до эмбоссирования (формирования) цифровых и буквенных знаков.

Компьютерный набор: Назарова Дж.Д.

Заказ

Тираж

Подписное

Национальный патентно-информационный центр РТ
734042, г. Душанбе, ул. Айни, 14а.