



ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ  
ВЕДОМСТВО

(51) 7 B 65 D 1/02

# (12) Описание полезной модели К СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

- (21) 0300021  
(22) 28.01.2003  
(31) 2002119502  
(32) 20.07.2002  
(33) RU  
(46) Бюл. №2 (34), 2004  
(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью "Браво Интернешнл" (RU)  
(72) Шумилин Н.К. (RU)  
(54) БУТЫЛКА  
(56) 1. RU 45703 S, 16.06.1999.  
2. RU 45918 S, 16.09.1999.  
3. RU 19819 U1, 20.10.2001.  
4. RU 21771 U1, 20.02.2002.  
5. RU 21772, U1, 20.02.2002.  
(57) Полезная модель относится к конструкции тары, в частности к стеклянной таре и может быть использована для разлива напитков.

Буылка для жидкости, содержит горловину с резьбовым венчиком, наклонные плечики и

2

цилиндрический корпус с углублением под этикетку и сопряженный с дном, у которого места перехода горловины в плечики и плечиков в корпус выполнены по радиусам, габаритная высота сосуда, диаметр и высота цилиндрического корпуса удовлетворяют выражению:

$$0,5 < h/H > 0,7$$

$$4,1 < H/D > 4,5$$

где H - габаритная высота бутылки;

h - высота корпуса;

D - диаметр корпуса,

при этом, горловина выполнена расширяющейся к плечикам, а поверхность плечиков выполнена вогнутой с радиусом кривизны около 20,0 мм на участке сопряженном с горловиной, и выпуклой с радиусом кривизны около 44,0 мм на участке сопряженном с корпусом. Габаритная высота составляет 271,1 - 273,0 мм.

Полезная модель относится к конструкции тары, в частности к стеклянной таре и может быть использована для разлива напитков.

Известны конструкции бутылок, содержащие горловину с резьбовым венчиком, плечики, цилиндрический корпус и дно, например по патентам РФ на промышленный образец №№ 45703, 45918, МКПО 9-01.

Известна бутылка (свидетельство РФ на полезную модель № 19819), содержащая короткую горловину с венчиком, удлиненные плечики и цилиндрический корпус, сопряженный с дном, габаритная высота бутылки, диаметр и высота цилиндрического корпуса удовлетворяют определенному соотношению.

Известна бутылка по свидетельству РФ на полезную модель № 21771, содержащая горлышко с резьбовым венчиком, расположенными под ним широким и узким кольцевыми буртиками, наклонные плечики и цилиндрический корпус с углублением под этикетку, причем места перехода горлышка в плечики, а последних - в корпус выполнены по радиусам.

Известна бутылка по свидетельству РФ на полезную модель № 21772, содержащая горлышко с резьбовым венчиком, расположенными под ним широким и узким кольцевыми буртиками, наклонные плечики и цилиндрический корпус с углублением под этикетку, причем места перехода горлышка в плечики, а последних - в корпус выполнены по радиусам.

Данная бутылка выбрана нами за прототип. Как сказано в описании, за счет выбора оговоренных в материалах заявки размеров повышена прочность бутылки.

Технической задачей, на решение которой направлена предлагаемая полезная модель, является расширение арсенала технических средств для разлива напитков, при сохранении прочностных свойств сосуда.

Эта задача решена тем, что, в бутылке для жидкости, содержащей горловину с резьбовым венчиком, наклонные плечики и цилиндрический корпус с углублением под этикетку и сопряженный с дном, у которого места перехода горловины в плечики и плечиков в корпус выполнены по радиусам, габаритная высота бутылки, диаметр и высота цилиндрического корпуса удовлетворяют выражению:

$$0,5 < h/H > 0,7$$

1. Бутылка для жидкости, содержащая горловину с резьбовым венчиком, плечиков и цилиндрический корпус с углублением под этикетку и сопряженный с дном, у которого места перехода горловины в плечики и плечиков в корпус выполнены по радиусам **отличающаяся** тем, что габаритная высота бутылки, диаметр и высота цилиндрического корпуса удовлетворяют выражению:

$$0,5 < h/H > 0,7$$

$$4,1 < H/D > 4,5$$

где H-габаритная высота бутылки,

$$4,1 < H/D > 4,5$$

где H - габаритная высота бутылки;

h - высота корпуса;

D - диаметр корпуса,

при этом, горловина выполнена расширяющейся к плечикам, а поверхность плечиков выполнена вогнутой с радиусом кривизны около 20,0 мм на участке сопряженном с горловиной, и выпуклой с радиусом кривизны около 44,0 мм на участке сопряженном с корпусом.

В соответствии с п.2 формулы, места сопряжения плечиков с корпусом и корпуса с дном снабжены вогнутым участком перехода длиной около 4,0 мм.

В соответствии с п. 3 формулы, габаритная высота составляет 271,1 - 273,0 мм.

В соответствии с п.4 формулы, диаметр корпуса составляет 67,1 - 69,9 мм.

В соответствии с п. 5 формулы, цилиндрический корпус выполнен высотой около 116 мм.

В соответствии с п. 6 формулы, сопряжение цилиндрического корпуса с дном выполнено с радиусом кривизны около 27,0 мм.

В соответствии с п. 7 формулы, дно выполнено вогнутым.

В соответствии с п. 8 формулы, бутылка выполнена из стекла.

Сущность изобретения пояснена чертежом, где на фиг. 1 представлен общий вид бутылки.

Бутылка содержит: горловину 1, соединенную с наклонными плечиками 2, переходящие в цилиндрический корпус 3, сопряженный с дном 4. Корпус 3 снабжен углублением 5 под этикетку. Горловина 1 выполнена расширяющейся к плечикам 2, поверхность плечиков выполнена вогнутой на участке 6 сопряжения с горловиной, с радиусом кривизны около 20,0 мм и выпуклой на участке 7 сопряжения с корпусом, с радиусом кривизны около 44,0 мм. Места сопряжения 8 плечиков с корпусом и 9 корпуса с дном выполнены вогнутыми, длиной около 4,0 мм. D - диаметр корпуса, 10 - цилиндрический участок корпуса. H - габаритная высота.

Такое сочетание размеров обеспечивает необходимые прочностные свойства бутылки и одновременно решает задачу расширения арсенала средств, которые изготавливаются на стандартном оборудовании в соответствующей прессформе.

#### ФОРМУЛА ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ

h-высота корпуса,

D-диаметр корпуса,

при этом горловина выполнена расширяющейся к плечикам, а поверхность плечиков выполнена вогнутой с радиусом кривизны около 20,0 мм на участке сопряженном горловиной, и выпуклой с радиусом кривизны около 44,0 мм на участке сопряженном с корпусом.

2. Бутылка по п.1, **отличающаяся** тем, что места сопряжения плечиков с корпусом и корпуса с дном снабжены вогнутым участком перехода длиной около 4,0 мм.

3. Бутылка по п.2, отличающаяся тем, что габаритная высота  $H$  выполнена равной 271,1-273,0 мм.

4. Бутылка по п.3, отличающаяся тем, что диаметр  $D$  корпуса выполнен равным 67,6-69,9 мм.

5. Бутылка по п. 4, отличающаяся тем, что цилиндрический корпус выполнен высотой около 116 мм.

6. Бутылка по п.4, отличающаяся тем, что сопряжение цилиндрического корпуса с дном выполнено с радиусом кривизны около 27,0 мм.

7. Бутылка по п. 1, отличающаяся тем, что дно выполнено вогнутым.

8. Бутылка по пп.1-7, отличающаяся тем, что она выполнена из стекла.

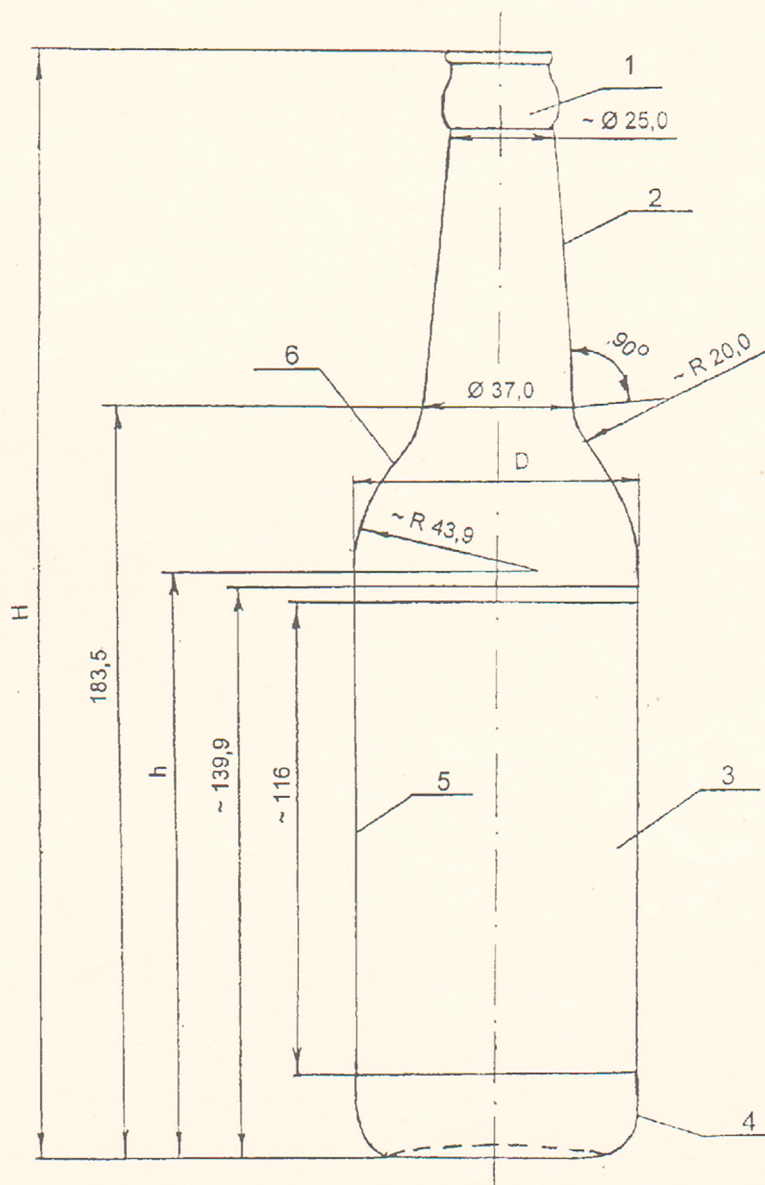


Рис. 1

Компьютерная обработка рисунка

Информация

Техника

Заказ

Национальный патентно-информационный центр

734042, г. Дуваново, ул. Армавирская, 14а

ИНО-ИНТЕЛЛЕКТ. 734042, г. Дуваново, ул. Армавирская, 14а

