



Республика Таджикистан

(19) **TJ** ⁽¹¹⁾ **1657**
(51) **МПК D03D11/00; D15/225;**
D15/267

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ
ВЕДОМСТВО

(12) **Описание изобретения**

К МАЛОМУ ПАТЕНТУ

1

(21) 2502095

(22) 06.05.2025

(46) Бюл. 227, 2025

(71) Технологический университет Таджикистана
(TJ)

(72) Джалилов Ф.Р. (TJ); Хакимова З.Г. (TJ);
Муриддини Ш. (TJ); Шохмузафари С. (TJ); Рахимова
Ф.А. (TJ)

(73) Технологический университет Таджикистана
(TJ)

(54) **СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ**
ДВУХСЛОЙНОЙ СТЕКЛЯННОЙ
ФИЛЬТРОВАЛЬНОЙ ТКАНИ

(57) Изобретение относится к текстильной
промышленности и может быть применено в
качестве фильтровальной ткани.

2

Способ заключается в том, что в раппорте ткани
применяют 6 основных и 12 уточных некрученных
стеклянных нитей.

Для ткачества, подобно полотнянному
переплетению, 1-ую и 2-ую нити основы переплетают
с 1, 2, 3, 4, 5 и 6-ми нитями утка и формируют
верхний слой. 3-ю и 4-ую нити основы, подобно
саржевому переплетению, переплетают с I, II, III, IV,
V и VI нитями утка и формируют второй слой. Для
соединения 1-го и 2-го слоев методом полотнянного
переплетения 5-ую и 6-ую нити основы помещают в
структуру ткани.

Изобретение относится к текстильной промышленности и может быть применено в качестве фильтровальной ткани.

Фильтровальные ткани в первую очередь определяются своим составом и областями применения. Такие ткани предназначены для удержания осадка и предотвращения попадания нежелательных частиц в окружающую среду и жидкость, а также способствуют удалению твердых частиц даже из газа. В этой связи проводятся исследования по разработке двух- и трехслойных тканей фильтровального назначения и изготавливаются опытные образцы в опытно-экспериментальных условиях кафедры «Технология текстильных изделий» Технологического университета Таджикистана.

Ключевым компонентом при проектировании новой многослойной структуры фильтровальной ткани является способ формирования слоев с использованием различных переплетений и основных нитей, соединяющих слои.

При патентном поиске аналогов по их назначению и имеющих сходные признаки с заявляемым изобретением, не найдено.

Целью является создание ткани, обеспечивающего высокое качество фильтрации питьевой воды, алкогольных и безалкогольных напитков, молочных продуктов, химических жидкостей, снижение затрат на сырье и импортозамещение.

Поставленная задача решается путем формирования двухслойной ткани с применением стекловолокна.

Способ изготовления двухслойной фильтровальной ткани из стеклянных волокон был осуществлен следующим образом.

Для изготовления опытного образца указанной ткани использовался полуавтоматический

экспериментальный ткацкий станок марки АТ -246А. Ткань изготавливалась с применением некрученных стеклянных нитей с линейной плотностью 56,2 текс как для нитей основы, так и для уточных нитей. Поверхностная плотность ткани составляет 272 нитей на 10 см.

Процесс производства двухслойной стеклянной фильтровальной ткани организован таким образом, что согласно представленной схеме (Фиг. 1) в раппорте ткани применяют 6 основных и 12 уточных некрученных стеклянных нитей.

При ткачестве данной ткани, подобно полотнянному переплетению, 1-ую и 2-ую нити основы переплетают с 1, 2, 3, 4, 5 и 6-ми нитями утка и формируют верхний слой. 3-ю и 4-ую нити основы, подобно саржевому переплетению, переплетают с I, II, III, IV, V и VI нитями утка и формируют второй слой. В данном процессе также используются 5-я и 6-я нити основы, которые методом полотнянного переплетения помещают в двухслойную структуру ткани для соединения 1-го и 2-го слоев.

Заявленное техническое решение поясняется следующими графическими изображениями:

на Фиг. 1 показано поперечное сечение двухслойной стеклянной фильтровальной ткани;

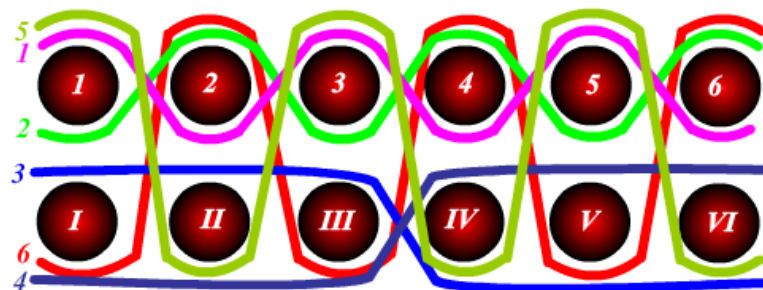
на Фиг. 2 показан кусок готовой фильтровальной ткани, изготовленной по заявленному способу.

Экспериментальный образец двухслойной стеклянной фильтровальной ткани с поверхностной плотностью 272 волокон на 10 см² был изготовлен в соответствии с техническими условиями полуавтоматической ткацкой станки марки АТ-246А (Фиг. 2) в лабораторных условиях Технологического университета Таджикистана.

Формула изобретения

Способ изготовления двухслойной стеклянной фильтровальной ткани, заключающийся в том, что в раппорте ткани применяют 6 основных и 12 уточных некрученных стеклянных нитей, для ткачества которых, подобно полотнянному переплетению, 1-ую и 2-ую нити основы переплетают с 1, 2, 3, 4, 5 и 6-ми нитями утка и формируют

верхний слой, а 3-ю и 4-ую нити основы, подобно саржевому переплетению, переплетают с I, II, III, IV, V и VI нитями утка и формируют второй слой, и для соединения 1-го и 2-го слоев методом полотнянного переплетения 5-ую и 6-ую нити основы помещают в структуру ткани.

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВУХСЛОЙНОЙ СТЕКЛЯННОЙ ФИЛЬТРОВАЛЬНОЙ ТКАНИ**Фиг. 1****Фиг. 2**

Компьютерный набор: Газиев М.