



Республика Таджикистан

(19) **TJ** (11) **1056**
(51) **МПК В24С 5/04**

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ
ВЕДОМСТВО

(12) **Описание изобретения** К МАЛОМУ ПАТЕНТУ

(21) 1901357

(22) 25.09.2019

(46) Бюл.157, 2020

(71) Вохидов А.А. (TJ)

(72) Азизов Р.О. (TJ); Вохидов А.А. (TJ);

Мирзомидинов И.М. (TJ).

(73) Вохидов А.А. (TJ)

(54) **СОПЛО ПЕСКОСТРУЙНОГО**

АППАРАТА

(56) 1 Авторское свидетельство SU 604667
опубликовано 30.04.1978. Бюллетень №16

2. Авторское свидетельство SU 837830
опубликовано 15.06.1981. Бюллетень №22

(57) Изобретение относится к области струйно-абразивной обработки.

Предлагаемое сопло изготавливается в виде штуцера соответствующего диаметра, а передняя планка внутренней части имеет трубчатый вид, внутри которой крепится снабженный канал соответствующего диаметра выполненная в виде спирали.

Форма спирали внутренней поверхности способствует вихревой подаче струйно-абразивной струи, что позволяет обрабатывать сложные формы поверхностей металлических изделий.

Изобретение относится к области машиностроения и может быть использовано в устройствах струйно-абразивной обработки деталей.

Известен сопло пескоструйного аппарата [1], который состоит из корпуса, в которой гайкой через прокладку закреплена вставка из пористого материала. В корпусе выполнена камера, которая через канал, штуцер и резиноканевый рукав соединена с сетью сжатого воздуха. Корпус в сборе установлен в резиноканевый рукав, соединенный с пескоструйным аппаратом и закреплен хомутом [1].

Наиболее близким по конструкции является сопло пескоструйного аппарата [2], который имеет корпус, снабженный каналом для подачи сжатого воздуха, сменную втулку с лопастями, установленную с возможностью вращения между эластичными прокладками, и резиновую манжету, установленную на выходном конце корпуса [2].

Недостатком прототипа является более сложная конструкция с имеющимися дополнительными деталями, что снижает эффективность работы сопла.

Цель изобретения является изменение формы и повышение качества шероховатости поверхности металлических изделий.

Сущность технического решения поясняется примером конкретного исполнения и чертежом на фигуре где, 1 корпус; 2- снабженный канал.

Корпус 1 изготовлен в виде штуцера. Наружная поверхность задней планки корпуса по геометрии имеет шестигранный вид и соответственно имеет резьбовое соединение для прикрепления на пистолет пескоструйного аппарата. Внутренняя часть передней планки имеет трубчатый вид, в которой имеется снабженный канал 2 соответствующего диаметра, выполненный в виде спирали.

Сопло пескоструйного аппарата работает следующим образом. При подаче сжатого воздуха и песка, смесь проходит через снабженный канал 2 спиральной формы и на выходе образует вихревую струю. Образующая вихревая струя песка с определенной скоростью ударяется, о поверхность металлического изделия, что способствует изменению и улучшению шероховатости поверхности последнего.

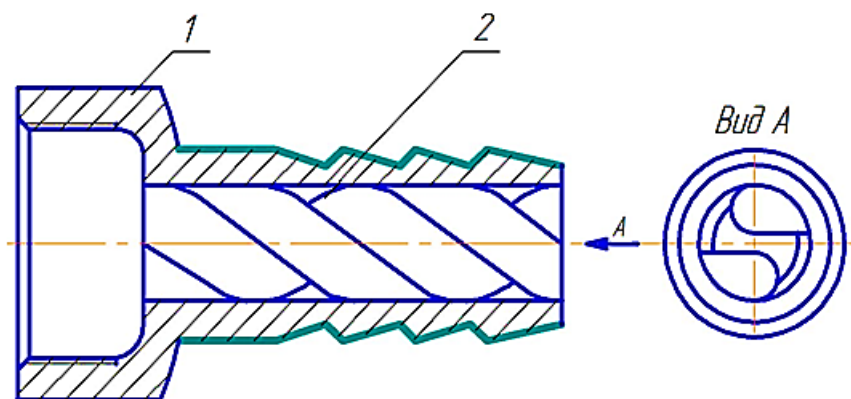
Предлагаемое изобретение способствует качественному сглаживанию шероховатости поверхности металлических изделий за счёт вихревой струи. Преимущество изобретения состоит в том, что после данной обработки микронеровность поверхности металлических изделий не разрушается, а хорошо сглаживается и имеет характерные круги по поверхности.

Повышение качества достигается изменением формы отверстия сопла. Внутреннее отверстие сопла изготовлено в форме спирали с целью вихревой подачи песка. Таким способом можно обрабатывать сложные формы поверхностей металлических изделий.

Формула изобретения

Сопло пескоструйного аппарата, содержащий корпус, снабженный канал для подачи сжатого воздуха, **отличающийся тем, что** корпус изготовлен в виде штуцера, наружная поверхность задней планки корпуса имеет шестигранный вид и соответственно имеет резьбовое соединение для прикрепления на

пистолет пескоструйного аппарата, а внутренняя часть передней планки имеет трубчатый вид, в которой имеется снабженный канал соответствующего диаметра, выполненный в виде спирали.



Компьютерный набор: Назарова Дж.Д.