



Республика Таджикистан

(19) **TJ** (11) **260**

(51)) **МПК(2006) D 01 G**
37/00

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ
ВЕДОМСТВО

(12) **Описание изобретения**

К МАЛОМУ ПАТЕНТУ

1

(21) 0900272

(22) 09.01.2009

(46) Бюл.56 (4), 2009

(71) Таджикский технический университет им. акад. Осими М.С. (TJ).

(72) Зулфганов С.З. (TJ); Миракилов В.М. (TJ); Сафаров Ф.М. (TJ); Иброгимов Х.И. (TJ); Джураев О.О. (TJ); Охунзода О.А. (TJ); Изатов М.В. (TJ).

(73) Таджикский технический университет им. акад. Осими М.С. (TJ).

(54) **СПОСОБ ВЫРАБОТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ПРЯЖИ**

(56) 1. Джабаров Г.Д. и др. Первичная обработка хлопка. Москва. «Легкая индустрия», 1978.

2. Борзунов И.Г. и др. прядение хлопка и химических волокон. Москва. «Легкая и пищевая

2

промышленность», 1982.

3. Бадалов К.И. и др. Проектирование технологии хлопкопрядения. Москва. ООО «Совьяж Бево», 2004.

(57) Изобретение относится к текстильной промышленности.

Сущность способа заключается в создании единой технологической цепочки, совмещающей технологии процессов первичной обработки хлопка и технологии прядения, при котором осуществляется первичная обработка хлопка-сырца и его дальнейшая переработка в прядильном производстве: из цеха джинирования волокно подают непосредственно в смесительно-очистительный цех, и далее, в чесальный, ленточный и пневмопрядильный цеха.

Изобретение относится к текстильной промышленности.

Прототипом является способ получения хлопчатобумажной пряжи на прядильных фабриках из волокон различных типов и сортов, спрессованных в кипы, поставляемых заводом первичной обработки хлопка [1, 2, 3]. Способ заключается в первичной обработке хлопка с получением спрессованных волокон в виде кип и дальнейшую переработку кип на прядильной фабрике для получения пряжи.

Первичная обработка включает подачу хлопка-сырца из бунтов в СОЦ и ОЦ (сушильно-очистительный и очистительный цеха) для процессов сушки и очистки. Затем, хлопок-сырец подают в цех джинирования, где производят джинирование, очистку волокна от сорных примесей и пороков. После чего, волокно подается в цех прессования для увлажнения, уплотнения и прессования волокна. Полученные кипы отправляются на прядильную фабрику для дальнейшей переработке.

Переработка кип на прядильной фабрике включает подачу кип в трепально-разрыхлительный цех, где они подвергаются разрыхлению, смешиванию, очистке, распределению волокна для трепания.

Далее, волокно подается в чесальный, ленточный и на пневмопрядильный цеха.

Недостатками являются использование прессовой установки на хлопкоочистительных заводах для получения и разрыхления кип, повторное разрыхление кип, очистка волокна на прядильных фабриках, приводящее к дополнительным механическим воздействиям, измельчению и внедрению некоторых видов сорных примесей и пороков в массу волокна и ухудшение качественных показателей вырабатываемой пряжи, а также большие площади под оборудование и значительные издержки производства.

Целью изобретения является разработка

способа выработки хлопчатобумажной пряжи путем создания единой технологической цепочки, совмещающей технологии процессов первичной обработки хлопка и технологии прядения, что позволит исключить некоторые технологические переходы при первичной обработке и прядении, улучшить качество пряжи, уменьшить себестоимость и издержки производства.

Технический результат достигается исключением процессов прессования, кипоразрыхления и трепания, установкой необходимого прядильного оборудования на фабрике первичной обработки хлопка, что позволяет сократить технологическую цепочку получения пряжи и улучшение ее качества.

Предлагаемое техническое решение поясняется прилагаемой схемой, где,

- 1 - Бунты;
- 2 - СОЦ и ОЦ;
- 3 - Цех джинирования;
- 4 - Смесительно-очистительный цех;
- 5 - Чесальный цех;
- 6 - Ленточный цех;
- 7 - Цех пневмопрядения.

Заявляемый способ осуществляется следующим образом: первичная обработка включает подачу хлопка-сырца из бунтов в СОЦ и ОЦ (сушильно-очистительный и очистительный цеха) для процессов сушки и очистки. Затем, хлопок-сырец подают в цех джинирования, где производят джинирование, очистку волокна от сорных примесей и пороков. После чего, волокно подается в смесительно-очистительный цех для предварительного смешивания, дополнительной очистки и распределению волокна для приготовления лент в чесальном и ленточном цехах, откуда полученная лента подается в пневмопрядильный цех.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Способ выработки хлопчатобумажной пряжи, заключающийся в первичной обработке хлопка-сырца и его дальнейшей переработке в прядильном производстве, **отличающийся тем, что** из цеха

джинирования волокно подают непосредственно в смесительно-очистительный цех, и далее, в чесальный, ленточный и пневмопрядильный цеха.

Компьютерный набор: Назарова Дж.Д.

Заказ

Тираж

Подписное

Национальный патентно-информационный центр РТ
734042, г. Душанбе, ул. Айни, 14а.

СПОСОБ ВЫРАБОТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ПРЯЖИ

